

# 6 HÄNDLERSANLEITUNG FÜR M200 (MM G210.250.C)

---



## INHALT

---

<b>6.1 Einführung</b> .....	<b>2</b>	6.3.2 Installation des Motors.....	5
<b>6.2 Spezifikation</b> .....	<b>3</b>	6.3.3 Kabelverlegung.....	6
6.2.1 Layout und Abmessungen.....	3	6.3.4 Installation der Antriebsabdeckung.....	6
6.2.2 Oberflächenstrukturen.....	4	6.3.5 Installation des Kettenrads.....	7
6.2.3 Lagerung.....	4	6.3.6 Installation der Kurbel.....	7
<b>6.3 Installation des Motors</b> .....	<b>5</b>	6.3.7 Installation des Geschwindigkeitssensors.....	8
6.3.1 Erforderliches Werkzeug.....	5	<b>6.4 Wartung</b> .....	<b>9</b>

# 6.1 EINFÜHRUNG



- **Produkt Modell**

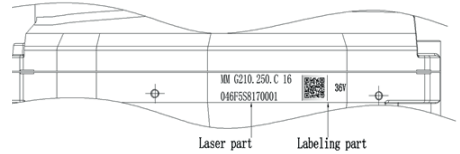
MM G210.250.C

- **Anwendungsbereich**

**i** Nur für elektrisch angetriebene Fahrräder; speziell entwickelt und lizenziert für Pedelec. Geeignet für Stadtfahrräder auf Stadtstraßen, Zement- und Asphaltstraßen oder Schotterstraßen. Nicht für Wettkämpfe oder andere gewerbliche Zwecke bestimmt.

- **Identifizierung**

In der folgenden Grafik ist die Identifikationsnummer des Produkts auf dem Gehäuse dargestellt:



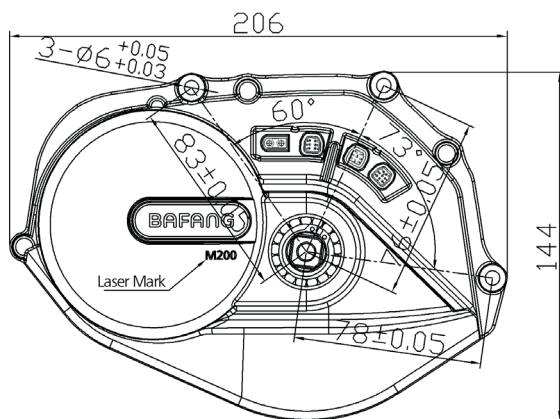
**Hinweis:** Hinweise auf den Produktlabeln enthalten wichtige Informationen zu diesem Produkt. Bitte entfernen Sie diese nicht.

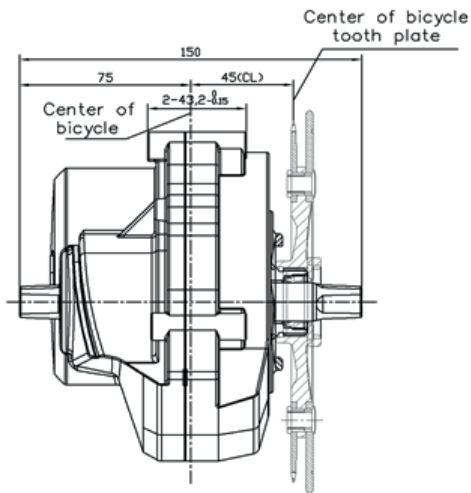
## 6.2 SPEZIFIKATION

① Motor Modell: MM G210.250.C

Nennleistung (W)	250
Nennspannung (V)	36 / 43
Wasserdicht	IP65
Zertifizierung	CE / ROHS / EN14764
Außentemperaturen	-20 °C ~ 45 °C

### 6.2.1 Layout und Abmessungen





Kettenversatz (CL): 45/48/49mm

Wellenstandard: JIS

## 6.2.2 Oberflächenstrukturen

Stoßfeste Beschichtung schwarz.






## 6.2.3 Lagerung

Das Pedelec sollte in einem belüfteten und trockenen Raum untergebracht werden. Vermeiden Sie eine feuchte, säurefreie, alkalifreie und magnetische Umgebung.

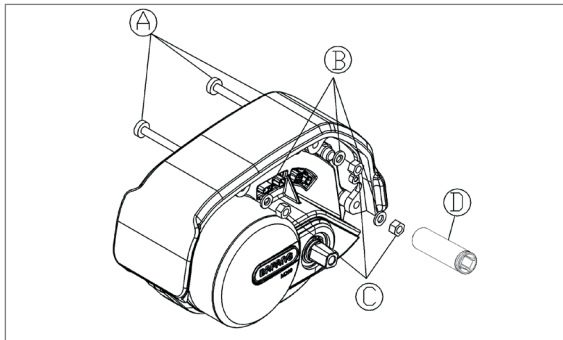
## 6.3 INSTALLATION DES MOTORS





### 6.3.1 Erforderliches Werkzeug

! Verwenden Sie bitte keinen Schlagschrauber.

Anwendung	Werkzeug
Schraube am Rahmenadapter und Antrieb befestigen Schrauben an Kurbelhalterung befestigen	 5 mm  8 mm Innensechskantschlüssel
Schrauben an der Motorabdeckung befestigen	 T20 Torxschraubendreher
Kontermutter am/vom Kettenring befestigen/entfernen	 TL UM5 Spezialwerkzeug
Muttern am Rahmenadapter und Antrieb befestigen	 Steckschlüssel (Standardwerkzeug)

### 6.3.2 Installation des Motors



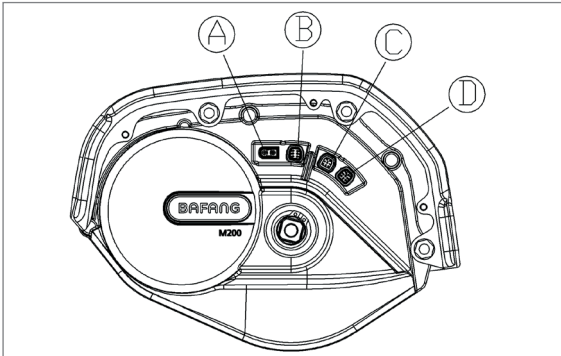
-  M6 Spezialschrauben
-  M6 Unterlegscheibe
-  M6 Kontermutter
-  Standardwerkzeug

1) Richten Sie die drei Befestigungslöcher des Antriebs mit den Befestigungslöchern des Rahmens aus. Stecken Sie die drei M6 Spezialschrauben von rechts in die Befestigungslöcher des Rahmens und des Antriebs.

2) Ziehen Sie die drei M6 Sechskantmuttern (Stärke 10) von links mit den Unterlegscheiben am Rahmen fest.

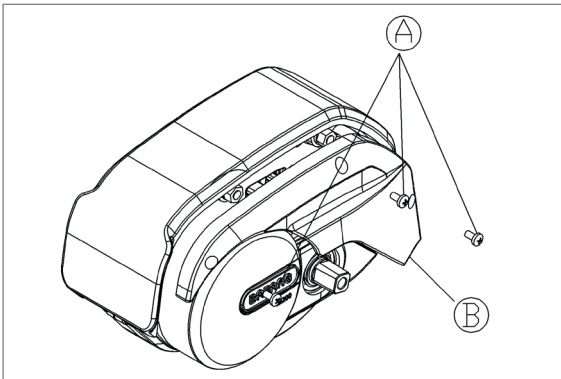
Größe unseres Standardwerkzeugs: äußerer Durchmesser 14,5 und Länge 50. Anzugsmoment: 17-18 Nm.

### 6.3.3 Kabelverlegung



- Ⓐ Stecker am Antrieb (Leistung)
- Ⓑ Stecker (6-polig) am Antrieb (elektronische Bremse)
- Ⓒ Buchse (8-polig) am Antrieb (Rücklicht, Geschwindigkeitssensor, Batteriekommunikation)
- Ⓓ Stecker (8-polig) am Antrieb (Scheinwerfer, Display)

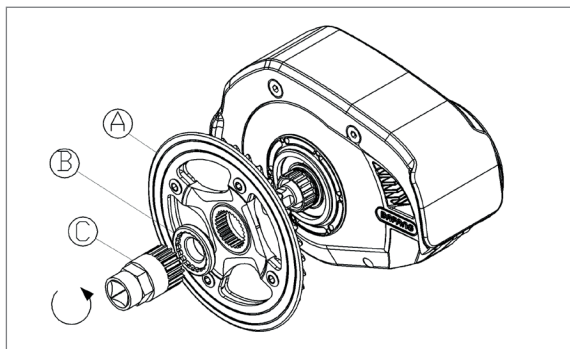
### 6.3.4 Installation der Antriebsabdeckung



- Ⓐ M4\*8 Torxschrauben
- Ⓑ Motorabdeckung

Verbinden Sie die Abdeckung und das Interface des Anschlusses anhand der drei M4\*8 Torxschrauben und eines Schraubendrehers miteinander. Das gesamte Kabel muss abgedeckt sein. Anzugsmoment 1,5Nm.

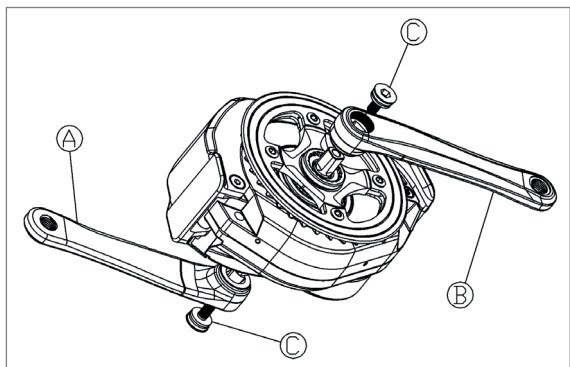
### 6.3.5 Installation des Kettenrads



- A Kettenrad
- B Sperring
- C Spezialwerkzeug

Setzen Sie das Kettenrad auf die Keilwelle des Antriebs. Sichern Sie den Sperring mit dem Spezialwerkzeug am Keil. Anzugsmoment: 35 N.m.

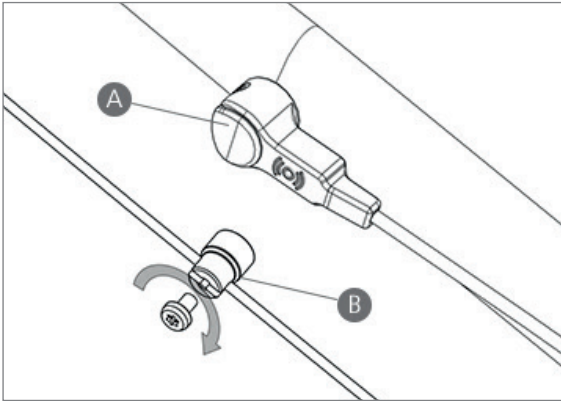
### 6.3.6 Installation der Kurbel



- A Linke Kurbel
- B Rechte Kurbel
- C Schrauben der Kurbeln

Befestigen Sie die rechte Kurbel an der rechten Welle. Ziehen Sie die Schrauben C (M8) mit einem Innensechskantschlüssel fest (Anzugsmoment 35-40 Nm). Befestigen Sie die linke Kurbel auf die gleiche Weise an der linken Welle. (Die linke und die rechte Kurbel müssen parallel zueinander ausgerichtet sein).

## 6.3.7 Installation des Geschwindigkeitssensors



- A Geschwindigkeitssensor
- B Magnet für Geschwindigkeitssensor

Installieren Sie die Befestigungsschrauben mit einem Kreuzschlitzschraubenzieher am Geschwindigkeitssensor. Sichern Sie dann den Geschwindigkeitssensor am Gestell. Setzen Sie dann die Gummidichtung auf den Geschwindigkeitssensor, um die Schraube abzudecken. Erforderliches Drehmoment: 1,5-2 N.m.

(Hinweis: Bitte sorgen Sie dafür, dass der Abstand zwischen dem Geschwindigkeitssensor und dem Magnet zwischen 10 und 20 mm beträgt. Wenn der Magnet nicht im richtigen Abstand positioniert ist, können Fehlfunktionen auftreten (Error-Code 21).

Setzen Sie nun den Magneten auf die Radspeiche und richten Sie ihn mittig mit dem Geschwindigkeitssensor aus. Sichern Sie den Magnet mit einem Innensechskantschlüssel. Erforderliches Drehmoment: 1,5-2 N.m.



## 6.4 WARTUNG

---

- Die Wartung muss mit professionellen Werkzeugen, durch eine autorisierte Person durchgeführt werden.
- Zerlegen Sie den Motor nicht.
- Verwenden Sie keine Verdüner oder andere Lösungsmittel, um die Komponenten zu reinigen. Solche Stoffe können die Oberflächen beschädigen.
- Vermeiden Sie das Eindringen von Wasser in den Komponenten.
- Vermeiden Sie die Verwendung von Hochdruckreinigern.
- Für eine längere Lagerung schalten Sie den Akku aus. Bitte vermeiden Sie das Lagern in der Nähe von Wärmequellen.

